



---

## **Anerkennung des praktischen Studienseesters im Bachelorstudiengang Soziale Arbeit**

---

**Von die\*der Student\*in auszufüllen:**

Name/Vorname: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

Studienbeginn: \_\_\_\_\_

Mein praktisches Studienseester habe ich vom \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

in folgender \*Praxisstelle absolviert: \_\_\_\_\_

---

Überprüfung der Studienleistungen gemäß § 12 der Praktikumsordnung des  
Bachelorstudiengangs Soziale Arbeit **vom 02.12.2019**

### **1. Studiengruppe / Supervision**

1.1. Regelmäßige Teilnahme an der Studiengruppe  
(M11 und M12)

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Dozent\*in

1.2. Regelmäßige Teilnahme an der Supervision  
(ggf. bei Teilzeit 2 Semester)

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Dozent\*in

---

### **2. Beurteilung**

Es liegt eine insgesamt positive Beurteilung seitens der Praxisstelle vor.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Praxisreferat Soziale Arbeit